

THINNER RECICLADO

ANNIILL
DILUENTES E REVESTIMENTOS
DILUENTES

DESCRIÇÃO:

THINNER RECICLADO utilizado em primers, linha industrial e fundo serralheiro.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

Cor: Líquido incolor.

Peso Específico: 0,800 - 0,820 g/cm³

Faixa de temperatura de ebulição: 78 - 125°C

INFORMAÇÕES TÉCNICAS COMPOSIÇÃO:

Mistura de hidrocarbonetos aromáticos, álcoois e cetonas.

Prazo de Validade: 12 meses.

ARMAZENAGEM:

Deve ser mantido a temperatura ambiente (25°C) ou menos para que não ocorra alterações de suas características iniciais.

EMBALAGEM:

Vendido nas embalagens de 450 mL, 900 mL, 5 L, 18 L e 200 L.



EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL:



MANUSEIO:

Manusear em área ventilada, evitar exposição ao produto, os efeitos podem não serem sentidos de imediato.

A INALAÇÃO PODE CAUSAR A MORTE, OU EFEITOS NO SISTEMA NERVOSO CENTRAL IRREVERSÍVEIS.

ANTES DE USAR LEIA COM ATENÇÃO AS INSTRUÇÕES DO RÓTULO.

CONSERVE FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

PROIBIDA A VENDA PARA MENORES DE 18 ANOS.